

DFX Design for Excellence

Product & Application Design Dienstleistungen



DFX-Erfolgsfaktoren:

Wirtschaftlichkeit, Geschwindigkeit, Qualität

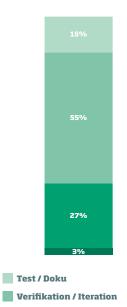


Durch ganzheitliche Konzeptphase zur besseren Time-To-Market:

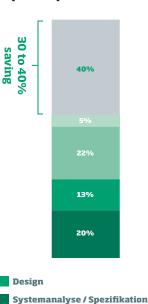
Um Ihrem Produkt die besten Marktchancen zu sichern, ist DFX (Design-for-Excellence) quasi Voraussetzung. Die GPV stellt Ihnen für jede Disziplin den geeigneten Spezialisten zur Verfügung. Ihre Vorteile:

- > Alles aus einer Hand und somit weniger Schnittstellen, die Sie betreuen müssen
- > Früherkennung von unnötigen Kostentreibern (Design, Material, Fertigung, Test)
- Schneller am Markt (kürzere Designphase, erfahrene Industrialisierungsteams, Speed-Prototyping)
- Geringere Designkosten (Vermeidung von unnötigen Entwicklungsschlaufen)
- > Frühzeitige Risikoabschätzung und -minimierung durch Expertenteam
- > Optimierte Materialkosten und -Logistik
- > Qualität auf den Punkt gebracht (bestpracticeErfahrungen, seriennahe Produktionsumgebung)
- > Geringeres Obsoleszenz-Risiko

Konventionelle Entwicklung



System Design (=DFX)



Das Design definiert den Preis

Einfluss auf den Produktpreis:

70% 20% 5%

GPV-Design-Support

- > Ca. 70 Ingenieure und Techniker
- > DFX Design for Excellence

Fertigungs-Management

> Internationale Gruppen-Aufstellung Amerika/Asien/Europa

Material-Management

- > Strategische Beschaffung
- > Obsoleszenz-Management
- > Vorzugsprogramm Asiatischer Hersteller

Verwaltung & Vertrieb

- > Flache Organisationsstrukturen
- › Direktgeschäfte mit jeder Gesellschaft möglich

DFX-Disziplinen auf einen Blick

Design-for-Manufacturing (DFM)

Leiterplatten-Design-Optimierung zur vereinfachten und optimal durchgeführten Baugruppenherstellung:

- Wichtige Faktoren bezüglich Layout (Pad-Abmessungen, Anordnung Bauteile etc.) unter Einbezug der Fertigungsprozesse
- Gesichtspunkte bezüglich der Leiterplatte (Oberflächenbeschaffenheit, Lötstoppmaske, Siebvorlage & Etikettierung)
- > Anforderungen an Komponenten
- > Anforderung an die Dokumentation

Diese Richtlinien bilden die Grundlage zur Minimierung von Fertigungskosten, Ausschuss und Qualitätsrisiken.

Design-for-Testability (DFT)

Oualitätsabsicherung dank geeigneten Testverfahren.

- > Bestimmung der idealen Testkombination bei Verwendung mehrerer Methoden
- > Vermeidung von Testlücken zur Erreichung der vereinbarten Ziel-Qualität
- > Vermeidung von Überschneidungen (Doppelprüfung) zur Kostenoptimierung
- > Wahrung der Servicefreundlichkeit: Produkte können auch im Wartungsfall zur schnellen Fehlerermittlung ideal getestet werden

Somit werden Baugruppen und Systeme nach Plan, d.h. kostengünstig sowie nach gesetzlichen und kundenspezifischen Forderungen, geprüft.

Design-for-Cost (-Optimisation) (DFG)

Mit optimalen Materialkosten und abgestimmter Logistik ergibt sich eine kostenoptimierte Lösung. 60-80% des Abgabepreises entstehen aus den Materialkosten, daher lohnt sich die frühe Involvierung unseres strategischen Sourcings.

- > Supplier Relationship Management: Netzwerk von GPV-Vorzugslieferanten und dessen Entwicklung nach gruppenweiten Qualitäts- und Supply-Chain-Standards
- > Component-Engineering: Selektion von original component manufacturer mit h\u00f6chstem Preis- / Leistungs-Potential
- > Design-Support: lokale Re- oder Low-cost-Designs mit Hilfe unseres Vorzugssortiments.
- > Sampling: Schnellservice für Musterbeschaffung und Fast-Prototyping

Design-for-Security (DFS)

Empfehlungen zur Gestaltung der Baugruppe um heutigen Sicherheitsanforderungen gerecht zu werden:

- > Software-Verschlüsselung
- > Projekt-Defragmentierung (Splitting in verschiedene Produktionsstandorte respektive Projektteams)
- Allgemeine physische Security am Produktionsstandort (Zugangskontrolle, Fertigungsund Zugangsüberwachung, Einbruchschutz, Cyber sicherheit)
- > Patente
- > Rückverfolgbarkeit

Design-for-Logistics (DFL)

Durch eine frühe Einbindung der Logistikkette (SCM) wird ein Optimum an Durchlaufzeiten und Versorgungssicherheit angestrebt und kundenspezifisch gestaltet.

- Optimale Leiterplattengrösse (Nutzen) & optimierte Losgrössen (Economic-Lot-Size)
- > Versorgungssicherheit durch ObsoleszenzManagement
- Verknüpfung der Forecastdaten mit den Lieferanten (Back-2-Back)
- > Optimierte Verpackungen für nachhaltigen und kostengünstigen Transport
- > Optimiertes Beschriftungskonzept und Labeldesign zur Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit
- Standardisierung (Bauteile, Module, Produktions- und Logistikprozesse)

Die Hardware der digitalen Won der Vision zum tatsächlichen Produkt



Hauptsitz

GPV Group A/S Innovations Allé 7 DK-7100 Vejle Denmark

Eine einzigartige Kundenperspektive

GPV ist der Erfolgssteigerung seiner Kunden verpflichtet. Dies erreichen wir durch den Aufbau starker Partnerschaften basierend auf verantwortungsvoller und ehrlicher Zusammenarbeit.

Wir vertiefen uns in die Anforderungen unserer Kunden sowie der Branche und setzen auf fortschrittliche Prozessstufen, die auf unserer ausgeprägten technischen Expertise beruhen.

Stabil. Spezialisiert. Global.

Unser Tun richtet sich an der Schaffung von Mehrwert für unsere Kunden aus, wobei das gesamte Unternehmen diesen Ansatz tagtäglich lebt. Dabei streben wir stets nach der zeitgerechten Lieferung von fehlerfreien, sicheren und funktionalen Produkten und Services, die den Erwartungen und Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.

> gpv-group.com

Europa

GPV Electronics DK Aars, Denmark

GPV Electronics EE Elva, Estonia

GPV Electronics FI Lohja, Finland

GPV Electronics DE Hildesheim, Germany

GPV Cables SK Hlohovec-Šulekovo, Slovakia

GPV Electronics SK (N) Nova Dubnica, Slovakia

GPV Electronics SK (N) Piestany, Slovakia

GPV Electronics SE Västerås, Sweden

GPV Electronics CH Mendrisio, Switzerland

Asien

GPV Electronics CN (B) Beijing, China

GPV Electronics CN (S) Suzhou, China

GPV Electronics TH Bangkok, Thailand

GPV Mechanics TH Bangkok, Thailand

GPV Electronics LK Kochchikade, Sri Lanka

Amerika

GPV Electronics MX