

SPRÁVA O PRVOM OPRÁVNENOM MERANÍ EMISIÍ

z technologických zariadení v prevádzke Technológie spájkovania vlnou
spoločnosti GPV Slovakia (Nova), s.r.o. Trenčianska 19, 018 51, Nová Dubnica

Názov akreditovaného skúšobného laboratória /
oprávnenej osoby podľa § 58 ods. 2 písm. a)
zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia:

EnviroTeam Slovakia s.r.o.,
Kukučínova 23, 040 01 Košice
IČO: 35 957 239

Číslo správy: **03/289/2025**

Dátum : 16. 1. 2026

Prevádzkovateľ: **GPV Slovakia (Nova), s.r.o**
IČO: 36821730

Sídlo: Trenčianska 19,
018 51 Nová Dubnica

Miesto / lokalita: Vrbovská cesta, Piešťany

Druh oprávneného
merania:

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa písm. a) bodu 1 prílohy č. 9 zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia.

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený reprezentatívny individuálny hmotnostný tok, s ktorého použitím sa vypočítava vypúšťané množstvo emisií podľa písm. a) bodu 3 prílohy č. 9 zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia.

Objednávka: Na základe CP-E-110/25-CP

Dátum : 18.09.2025

Deň oprávneného
merania: 26.11.2025

Osoba zodpovedná za technickú stránku
merania (vedúci technik) podľa § 58 ods. 3
zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia:

Ing. **Vladimír Džavoronok**
rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 38881/2022 zo dňa 08.07.2022

Správa obsahuje **13** strán
5 príloh

Účel oprávneného
merania:

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu (EL) pre TOC, TZL a ťažké kovy (Sn+Cu) podľa § 4 ods. 1 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z.; konanie vo veci žiadosti o súhlas na uvedenie stavby zdroja znečisťovania ovzdušia do prevádzky podľa § 26 ods. 1 písm. b) zákona č. 146/2023 Z.z. o ochrane ovzdušia.

2. Prvé periodické oprávnené meranie reprezentatívnych individuálnych hmotnostných tokov (RIHT) pre TOC a ťažké kovy (Sn, Cu) podľa § 3 ods. 1 písm. f) a ods. 2 písm. b) bodu 2 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

Účel konania - postup výpočtu množstva emisie schválený Okresným úradom v Piešťanoch č. OU-PN-OSZP-2025/009503-002 zo dňa 4.7.2025.

SÚHRN

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu (EL) pre TOC, TZL a ťažké kovy (Sn+Cu) podľa § 4 ods. 1 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z.; konanie vo veci žiadosti o súhlas na uvedenie stavby zdroja znečisťovania ovzdušia do prevádzky podľa § 26 ods. 1 písm. b) zákona č. 146/2023 Z.z. o ochrane ovzdušia.

Prevádzka:	Technológie spájkovania vlnou, Vrbovská cesta, Piešťany. VAR PCZ: 2862185
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň technológia: emisne jednorežimová, kontinuálna emisne ustálená, najvyššie očakávané emisie pri prevádzke na maximálnu výrobnú kapacitu
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Pretavovacia pec ERSA Hotflow Three 26 / Pretavovacia pec ERSA Hotflow Three / Umývačka šablón Super SWASH II Selektívna cínová vlna Versaflow 4/45 / Sušiaci skriňa MP DRY CABINET II ST / Lakovací automat Asymtek SL-940 / Vytvrdzovacia pec pre lakovňu Delta Therm / Cínová vlna ERSA Powerflow Ultra XL / Umývačka spájkovacích rámov InJet 888 CRRD
Merané zložky:	TOC, ťažké kovy (Sn + Cu)
Výsledky merania a EL:	hmotnostná koncentrácia zložky v odpadovom plyne (OP) v mg/m ³ a hmotnostný tok v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Výdych V1 - Pretavovacia pec ERSA Hotflow Three 26 / Pretavovacia pec ERSA Hotflow Three / Umývačka šablón Super SWASH II jedno miesto merania Výdych V2 - Selektívna cínová vlna Versaflow 4/45 / Sušiaci skriňa MP DRY CABINET II ST / Lakovací automat Asymtek SL-940 / Vytvrdzovacia pec pre lakovňu Delta Therm / Cínová vlna ERSA Powerflow Ultra XL / Umývačka spájkovacích rámov InJet 888 CRRD – jedno miesto merania

Meraná zložka	N ³⁾	Priemerná hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h]	Maximálna hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h]	Emisný limit (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h] ^{1,2)}	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ²⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V1			
Čas (režim) prevádzky			Menovitá výrobná kapacita zariadenia (kap. 5.1)			
TOC	3	15; 86	26; 144	150; ≤ 500	áno	SÚLAD
Sn + Cu ⁴⁾		0; 0,01	0; 0,02	1; 5	áno	SÚLAD
TZL		≤ MS (0,5); < 1,7 ⁵⁾	1; 2,5	150; < 200 20; ≥ 200	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V2			
Čas (režim) prevádzky			Menovitá výrobná kapacita zariadenia (kap. 5.1)			
TOC	3	38; 184	41; 201	150; ≤ 500	áno	SÚLAD
Sn + Cu ⁴⁾		0; 0,02	0; 0,02	1; 5	áno	SÚLAD
TZL		≤ MS (0,5); < 1,1 ⁵⁾	≤ MS (0,5); < 2 ⁵⁾	150; < 200 20; ≥ 200	áno	SÚLAD

¹⁾ Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,3 kPa, ťažké kovy, TZL suchý plyn, TOC vlhký plyn

²⁾ Hodnoty EL: TZL, kovy a TOC : Príloha č. 3 časť I. vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z.z.

Požiadavky dodržania EL: TOC- § 31 ods. 2 vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z.z.

TZL, kovy - § 34 ods. 4 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z.z.

³⁾ Počet jednotlivých meraní

⁴⁾ Výsledky boli získané z podkladov subdodávky akreditovaného skúšobného laboratória ŠGÚDŠ, Spišská Nová Ves

⁵⁾ Hodnota hmotnostného toku vypočítaná z koncentrácie pod medzou stanovenia.

Symbol a skratka „≤ MS“ znamená, že zistené hodnoty koncentrácií sú nižšie ako medza stanoviteľnosti analýzy subdodávateľského laboratória.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlad.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

Laboratórium zodpovedá za všetky uvádzané informácie okrem tých, ktoré poskytol zákazník. Medzi údaje poskytnuté zákazníkovi patria najmä informácie prevzaté z platnej dokumentácie a prevádzkových záznamov, ktoré sú uvádzané v čl. 2 a 5 tejto správy. Laboratórium nenesie zodpovednosť za informácie dodané zákazníkovi, ktoré môžu mať vplyv na platnosť výsledkov (čl. 7.8.2.2 STN EN ISO/IEC 17025).

Laboratórium prehlasuje, že výsledky merania sa týkajú len objektu merania.

2. Prvé periodické oprávnené meranie RIHT pre TOC, TZL a ťažké kovy (Sn, Cu) podľa § 3 ods. 1 písm. f) a ods. 2 písm. b) bodu 2 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

Prevádzka:	Technológie spájkovania vlnou, Vrbovská cesta, Piešťany. VAR PCZ: 2862185
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň technológia: emisne jednorežimová, kontinuálna emisne ustálená, reprezentatívne emisie pri obvyklej výrobnnej kapacite
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Pretavovacia pec ERSA Hotflow Three 26 / Pretavovacia pec ERSA Hotflow Three / Umývačka šablón Super SWASH II Selektívna cínová vlna Versaflow 4/45 / Sušiaca skriňa MP DRY CABINET II ST / Lakovací automat Asymtek SL-940 / Vytvrdzovacia pec pre lakovňu Delta Therm / Cínová vlna ERSA Powerflow Ultra XL / Umývačka spájkovacích rámov InJet 888 CRRD
Merané zložky:	TOC, ťažké kovy (Sn + Cu)
Výsledky merania a EL:	Reprezentatívny individuálny hmotnostný tok v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Výdych V1 - Pretavovacia pec ERSA Hotflow Three 26 / Pretavovacia pec ERSA Hotflow Three / Umývačka šablón Super SWASH II jedno miesto merania Výdych V2 - Selektívna cínová vlna Versaflow 4/45 / Sušiaca skriňa MP DRY CABINET II ST / Lakovací automat Asymtek SL-940 / Vytvrdzovacia pec pre lakovňu Delta Therm / Cínová vlna ERSA Powerflow Ultra XL / Umývačka spájkovacích rámov InJet 888 CRRD – jedno miesto merania

Meraná zložka	N ²⁾	Priemerná hodnota (reprezentatívny individuálny hmotnostný tok) [g/h]	Priemerná hodnota (reprezentatívny individuálny emisný faktor) [-]	Emisný limit	Reprezentatívny režim [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V1			
TOC	3	86	-	-	áno	-
Sn ³⁾		0,003 ¹⁾	-	-	áno	-
Cu ³⁾		0,011	-	-	áno	-
TZL		1,7 ¹⁾	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V2			
TOC	3	184	-	-	áno	-
Sn ³⁾		0,01	-	-	áno	-
Cu ³⁾		0,01	-	-	áno	-
TZL		1,1 ¹⁾	-	-	áno	-

¹⁾ Hmotnostný tok vypočítaný z hmotnostnej koncentrácie pod medzou stanoviteľnosti (MS) použitej metódy.

²⁾ Počet jednotlivých meraní

³⁾ Výsledky boli získané z podkladov subdodávky akreditovaného skúšobného laboratória ŠGÚDŠ, Spišská Nová Ves