

SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISIÍ
z technologických zariadení Lakovne a osadzovania dosiek plošných spojov (DPS)
v prevádzke GPV Slovakia (Nova) s.r.o. Trenčianska 19, Nová Dubnica

Názov akreditovaného skúšobného laboratória /
oprávnenej osoby podľa § 58 ods. 2 písm. a)
zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia:

EnviroTeam Slovakia s.r.o.,
Kukučínova 23, 040 01 Košice
IČO: 35 957 239

Číslo správy: **03/311/2023**

Dátum : 5. 2. 2024

Prevádzkovateľ: **GPV Slovakia (Nova) s.r.o**
IČO: 36821730

Sídlo: Trenčianska 19,
018 51 Nová Dubnica

Miesto / lokalita: Trenčianska 19, Nová Dubnica

Druh oprávneného merania: Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa písm. a) bodu 1 prílohy č. 9 zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia.

Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený reprezentatívny individuálny hmotnostný tok, s ktorého použitím sa vypočítava vypúšťané množstvo emisií podľa písm. a) bodu 3 prílohy č. 9 zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia.

Objednávka: E-mail - GPV Slovakia (Nova) s.r.o.

Dátum : 24.10.2023

Deň oprávneného merania: **11. až 13.12.2023**

Osoba zodpovedná za technickú stránku
merania (vedúci technik) podľa § 58 ods. 3
zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia:

Ing. Vladimír Džavoronok
rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 38881/2022 zo dňa 08.07.2022

Správa obsahuje **14 strán**

5 príloh

Účel oprávneného merania:

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu (EL) pre TZL, TOC a kovy (Sn, Cu, Pb) v TZL podľa § 4 ods. 1 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z.; konanie vo veci žiadosti o súhlas na uvedenie stavby zdroja znečisťovania ovzdušia do prevádzky podľa § 26 ods. 1 písm. b) zákona č. 146/2023 Z.z. o ochrane ovzdušia (Výduchy č. 1, 2, 3, 4, 5, 10, 11, 12, 13).

2. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL, TOC a kovy (Sn, Cu, Pb) z technologického zdroja znečisťovania podľa § 11 ods. 4 písm. c) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z. (Výduchy č. 6, 7, 8, 9).

3. Periodické oprávnené meranie reprezentatívnych individuálnych hmotnostných tokov (RIHT) pre TZL, TOC a kovy (Sn, Cu, Pb) v TZL podľa § 3 ods. 1 písm. f) a ods. 2 písm. b) bodu 2 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

Účel konania - postup výpočtu množstva emisie schválený Okresným úradom ŽP v Ilave
č. OU-IL-OSŽP-2014/001213-002 GRA zo dňa 18.11.2014

SÚHRN

1. Prvé periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu (EL) pre TZL, TOC a kovy (Sn, Cu, Pb) v TZL podľa § 4 ods. 1 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z.; konanie vo veci žiadosti o súhlas na uvedenie stavby zdroja znečisťovania ovzdušia do prevádzky podľa § 26 ods. 1 písm. b) zákona č. 146/2023 Z.z. o ochrane ovzdušia. (Okrem výduchov č. 6, 7, 8, 9)
2. Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určeného emisného limitu pre TZL, TOC a kovy (Sn, Cu, Pb) z technologického zdroja znečisťovania podľa § 11 ods. 4 písm. c) bod 1 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z.

Prevádzka:	GPV Slovakia (Nova) s.r.o., Trenčianska 19, 018 51 Nová Dubnica VAR PCZ: 1480221
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň technológia: emisne jednorežimová, kontinuálna emisne ustálená, najvyššie očakávané emisie pri prevádzke na maximálnu výrobnú kapacitu
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Lakovňa a osadzovanie DPS
Merané zložky:	TZL, TOC, kovy (Cu, Sn, Pb) v TZL
Výsledky merania a EL:	hmotnostná koncentrácia zložky v odpadovom plyne (OP) v mg/m ³ a hmotnostný tok v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Výdych č. 1: Selektívna cínová vlna Versaflow 3/45 "Y" variable Selektívna cínová vlna Versaflow 3/45 "Y" variable Selektívna cínová vlna Versaflow 4/45 Cínová vlna Powerflow eN2 Výdych č. 2: Umývačka DPS, UniCLEAN XXL Lakovací automat Asymtek SL-940E Lakovací automat Asymtek SL-940 Vytvrdzovacia pec pre lakovňu SMT 3.0 TC Sušiaci skriňa MP DRY CABINET II ST Sušiaci skriňa MP DRY CABINET II ST Výdych č. 3: Cínová vlna Ersa Powerflow N2 XL Umývačka spájkovacích rámov InJet® 888 CRRD Výdych č. 4: Pretavovacia pec Rehm VXP+ nitro 3500 (Typ734) Výdych č. 5: Pretavovacia pec Rehm VXP+ nitro 4200 (Typ934) Výdych č. 6: Pretavovacia pec Rehm VXP+ nitro 4200 (Typ934) Výdych č. 7: Umývačka šablón Super SWASH II Výdych č. 8: Pracoviská ručného spájkovania Výdych č. 9: Pracoviská ručného spájkovania Výdych č. 10: Pracoviská ručného spájkovania Výdych č. 11: Cínová vlna Ersa Powerflow N2 XL Pretavovacia pec Rehm VXP+ nitro 4200 (Typ934) Výdych č. 12: Umývačka spájkovacích rámov InJet® 888 CRRD Výdych č. 13: Zariadenie pre tampónovú tlač Tampoprint Vario 90-130

Meraná zložka	N ⁴⁾	Priemerná hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h]	Maximálna hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h]	Emisný limit (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h] ¹⁾	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ²⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V1			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 1266 ks/zmena $\approx 95 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	< MS (0,5) ³⁾ ; 0,6		150; < 200	áno	SÚLAD
Sn + Cu v TZL ⁴⁾		0; 0,04	0; 0,06	1; 5	áno	SÚLAD
Pb v TZL ⁴⁾		0,0; 0,0	0,0; 0,0	0,5; 2,5	áno	SÚLAD
TOC		22; -	34; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V2			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 460 ks/zmena $\approx 99 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	31; -	35; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V3			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 196 ks/zmena $\approx 98 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	< MS (0,5) ³⁾ ; 0,6		150; < 200	áno	SÚLAD
Sn + Cu v TZL ⁴⁾		0; 0,01	0; 0,03	1; 5	áno	SÚLAD
TOC		50; -	67; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V4			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 775 ks/zmena $\approx 94 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	16; -	18; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V5			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 813 ks/zmena $\approx 99 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	9; -	10; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V6			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 815 ks/zmena $\approx 99 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	10; -	14; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V7			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 28 cyklov/deň $\approx 93 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	261; < 32	324; < 39	150; < 500	áno	- ⁶⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V8			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 660 ks/zmena $\approx 100 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	2; 2	4; 2	150; < 200	áno	SÚLAD
Sn + Cu v TZL ⁴⁾	3	0; 0,0	0; 0,01	1; 5	áno	SÚLAD
TOC	3	18; -	25; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výduch V9			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 847 ks/zmena $\approx 98 \% Q_{\text{men}}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	1; 0,24	1; 0,41	150; < 200	áno	SÚLAD

Meraná zložka	N ⁴⁾	Priemerná hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h]	Maximálna hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h]	Emisný limit (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg/m ³ ; g/h] ¹⁾	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlady/nesúlady ²⁾
Sn + Cu v TZL ⁴⁾	3	0; 0,01	0; 0,01	1; 5	áno	SÚLAD
Pb v TZL ⁴⁾	3	0,0; 0,001	0,0; 0,002	0,5; 2,5	áno	SÚLAD
TOC	3	8; -	8; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V10			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 5 ks/zmena ≈ 100 % Q_{men} (čl. 5.1)			
TZL	3	1; 0,3	1; 0,3	150; < 200	áno	SÚLAD
Sn + Cu v TZL ⁴⁾	3	0; 0,002	0; 0,006	1; 5	áno	SÚLAD
Pb v TZL ⁴⁾	3	0,0; 0,0	0,0; 0,0	0,5; 2,5	áno	SÚLAD
TOC	3	12; -	14; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V11			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 140 ks/zmena ≈ 97 % Q_{men} (čl. 5.1)			
TZL	3	1; 0,5	1; 0,8	150; < 200	áno	SÚLAD
Sn + Cu v TZL ⁴⁾	3	0; 0,0	0; 0,0	1; 5	áno	SÚLAD
TOC	3	33; -	41; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V12			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 3 cykly/zmena ≈ 100 % Q_{men} (čl. 5.1)			
TZL	3	1; 0,4	1; 0,5	150; < 200	áno	SÚLAD
Sn + Cu v TZL ⁴⁾	3	0; 0,005	0; 0,005	1; 5	áno	SÚLAD
TOC	3	32; -	53; -	100; -	áno	SÚLAD
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V13			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 400 ks/zmena ≈ 100 % Q_{men} (čl. 5.1)			
TOC	3	15; -	17; -	100; -	áno	SÚLAD

¹⁾ Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,3 kPa, suchý plyn a pre TOC vlhký plyn

²⁾ Hodnoty EL: TZL a TOC : Príloha č. 3 časť I. a príloha č. 6 časť IV. tab. 4.2 vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z.z.

Požiadavky dodržania EL: :§ 29 ods. 2 a § 34 ods. 4 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z.z.

³⁾ Symbol a skratka < MS znamená, že zistené hodnoty koncentrácií sú nižšie ako hodnota medze stanoviteľnosti danej metodiky pri daných podmienkach odberu.

⁴⁾ Počet jednotlivých meraní

⁵⁾ Výsledky boli získané z podkladov subdodávky akreditovaného skúšobného laboratória Štátny geologický ústav Dionýza Štúra, Geoanalytické laboratóriá, Spišská Nová Ves.

⁶⁾ Hodnota hmotnostného toku vypočítaná z rýchlosti prúdenia plynu pod medzou stanovenia použitej metódy (MS < 0,8 m/s). Komentár v kap. 6.4.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad/nesúlad.

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

Laboratórium zodpovedá za všetky uvádzané informácie okrem tých, ktoré poskytol zákazník. Medzi údaje poskytnuté zákazníkovi patria najmä informácie prevzaté z platnej dokumentácie a prevádzkových záznamov, ktoré sú uvádzané v čl. 2 a 5 tejto správy. Laboratórium nenesie zodpovednosť za informácie dodané zákazníkovi, ktoré môžu mať vplyv na platnosť výsledkov (čl. 7.8.2.2 STN EN ISO/IEC 17025).

3. Periodické oprávnené meranie RIHT pre TZL, TOC a kovy (Sn, Cu, Pb) v TZL podľa § 3 ods. 1 písm. f) a ods. 2 písm. b) bodu 2 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z.z. za účelom zistenia množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok.

Prevádzka:	GPV Slovakia (Nova) s.r.o., Trenčianska 19, 018 51 Nová Dubnica VAR PCZ: 1480221
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: 24 h/deň, 7 dní/týždeň technológia: emisne jednorežimová, kontinuálna emisne ustálená, reprezentatívne emisie pri prevádzke na obvyklú výrobnú kapacitu
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:	Lakovňa a osadzovanie DPS
Merané zložky:	TZL, TOC, kovy (Cu, Sn, Pb) v TZL
Výsledky merania a EL:	reprezentatívny hmotnostný tok v g/h
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	Výdych č. 1: Selektívna cínová vlna Versaflow 3/45 "Y" variable Selektívna cínová vlna Versaflow 3/45 "Y" variable Selektívna cínová vlna Versaflow 4/45 Cínová vlna Powerflow eN2 Výdych č. 2: Umývačka DPS, UniCLEAN XXL Lakovací automat Asymtek SL-940E Lakovací automat Asymtek SL-940 Vytvrdzovacia pec pre lakovňu SMT 3.0 TC Sušiaci skriňa MP DRY CABINET II ST Sušiaci skriňa MP DRY CABINET II ST Výdych č. 3: Cínová vlna Ersa Powerflow N2 XL Umývačka spájkovacích rámov InJet® 888 CRRD Výdych č. 4: Pretavovacia pec Rehm VXP+ nitro 3500 (Typ734) Výdych č. 5: Pretavovacia pec Rehm VXP + nitro 4200 (Typ934) Výdych č. 6: Pretavovacia pec Rehm VXP+ nitro 4200 (Typ934) Výdych č. 7: Umývačka šablón Super SWASH II Výdych č. 8: Pracoviská ručného spájkovania Výdych č. 9: Pracoviská ručného spájkovania Výdych č. 10: Pracoviská ručného spájkovania Výdych č. 11: Cínová vlna Ersa Powerflow N2 XL Pretavovacia pec Rehm VXP+ nitro 4200 (Typ934) Výdych č. 12: Umývačka spájkovacích rámov InJet® 888 CRRD Výdych č. 13: Zariadenie pre tampónovú tlač Tampoprint Vario 90-130

Meraná zložka	N ²⁾	Priemerná hodnota (reprezentatívny individuálny hmotnostný tok) [g/h]	Priemerná hodnota (reprezentatívny individuálny emisný faktor) [-]	Emisný limit	Reprezentatívny režim [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V1			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 1266 ks/zmena ≈ 95 % Q_{men} (čl. 5.1)			
TZL	3	0,65 ¹⁾	-	-	áno	-
Sn ³⁾		0,033	-	-	áno	-
Cu ³⁾		0,008	-	-	áno	-
Pb ³⁾		0,008	-	-	áno	-
TOC		58	-	-	áno	-

Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V2			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 460 ks/zmena $\approx 99 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	325	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V3			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 196 ks/zmena $\approx 98 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	0,59 ¹⁾	-	-	áno	-
Sn ³⁾		0,002 ¹⁾	-	-	áno	-
Cu ³⁾		0,011	-	-	áno	-
TOC		92	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V4			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 775 ks/zmena $\approx 94 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	12	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V5			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 813 ks/zmena $\approx 99 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	11	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V6			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 815 ks/zmena $\approx 99 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	10	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V7			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 28 cyklov/deň $\approx 93 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	32 ⁴⁾	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V8			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 660 ks/zmena $\approx 100 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	1,62	-	-	áno	-
Sn ³⁾	3	0,001	-	-	áno	-
Cu ³⁾	3	0,003 ¹⁾	-	-	áno	-
TOC	3	7	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V9			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 847 ks/zmena $\approx 98 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	0,24	-	-	áno	-
Sn ³⁾	3	0,001	-	-	áno	-
Cu ³⁾	3	0,004	-	-	áno	-
Pb ³⁾	3	0,001	-	-	áno	-
TOC	3	5	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V10			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 5 ks/zmena $\approx 100 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	0,26	-	-	áno	-

Meraná zložka	N ²⁾	Priemerná hodnota (reprezentatívny individuálny hmotnostný tok) [g/h]	Priemerná hodnota (reprezentatívny individuálny emisný faktor) [-]	Emisný limit	Reprezentatívny režim [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad
Sn ³⁾	3	0,001 ¹⁾	-	-	áno	-
Cu ³⁾	3	0,002	-	-	áno	-
Pb ³⁾	3	0,001	-	-	áno	-
TOC	3	5	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V11			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 140 ks/zmena $\approx 97 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	0,51	-	-	áno	-
Sn ³⁾	3	0,002	-	-	áno	-
Cu ³⁾	3	0,003 ¹⁾	-	-	áno	-
TOC	3	30	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V12			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 3 cykly/zmena $\approx 100 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TZL	3	0,39	-	-	áno	-
Sn ³⁾	3	0,001 ¹⁾	-	-	áno	-
Cu ³⁾	3	0,003 ¹⁾	-	-	áno	-
TOC	3	25	-	-	áno	-
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			Výdych V13			
Čas (režim) prevádzky:			Výrobná kapacita 400 ks/zmena $\approx 100 \% Q_{men}$ (čl. 5.1)			
TOC	3	9	-	-	áno	-

¹⁾ Hmotnostný tok vypočítaný z hmotnostnej koncentrácie pod medzou stanoviteľnosti (MS) použitej metódy.

²⁾ Počet jednotlivých meraní

³⁾ Výsledky boli získané z podkladov subdodávky akreditovaného skúšobného laboratória Štátny geologický ústav Dionýza Štúra, Geoanalytické laboratóriá, Spišská Nová Ves.

⁴⁾ Hodnota hmotnostného toku vypočítaná z rýchlosti prúdenia plynu pod medzou stanovenia použitej metódy (MS < 0,8 m/s). Komentár v kap. 6.4.